

FOSFATO DIAMÓNICO (DAP)

| GENERALIDADES:

Producto empleado como activador de la fermentación, reservado a las operaciones fermentarias. Es un cristal blanco granular con densidad relativa de 1.619 g/cm³ y punto de fusión a 155°C.

Es la forma de nitrógeno más directamente asimilable por las levaduras para activar la fermentación alcohólica.

Aporta ión amonio directamente asimilable por las levaduras, pero un exceso de fosfato puede provocar una quiebra férrica. Cuando es expuesto al aire, pierde gradualmente el amoniaco para obtener amonio dihidrógenofosfato.

| SU UTILIZACIÓN EN ENOLOGÍA:

Producto inorgánico que complementa los mostos en nitrógeno asimilable para favorecer la multiplicación celular, incrementando la concentración de levaduras/mL.

La necesidad de las levaduras está directamente relacionada con la cantidad de azúcar a fermentar. Para iniciar cualquier fermentación necesitamos 150 mg/L de NFA (nitrógeno fácilmente asimilable).

Debe agregarse al inicio de las fermentaciones, cuando la densidad baja 3 puntos y siempre después de añadir la levadura seleccionada.

PROPIEDADES:

- Mejora la dinámica fermentativa.
- Limita los riesgos de acidez volátil elevada.
- Contribuye al desarrollo aromático afrutado y floral de los vinos.
- Aporte de nitrógeno amoniacal, nutriente indispensable para las levaduras para el crecimiento celular y para la síntesis de proteínas de transporte de azúcares durante la fermentación alcohólica.
- Compensa las carencias de nitrógeno del mosto (la adición de 100 mg de DAP aporta aproximadamente 27 mg de nitrógeno amoniacal).
- Prevención de las dificultades fermentativas en caso de sobre-maduración o de ataque por Botrytis.

| MODO DE USO / APLICACIÓN:

Diluir DAP en 10 veces su peso de mosto.

Añadirlo al mosto, llevando a cabo un remontado de homogenización.

Precauciones de utilización: Producto para uso enológico y exclusivamente profesional.

| DOSIS:

Sabiendo que 10 g/hl aportan 20 mg/l de NFA podemos recomendar:

Fermentación alcohólica y re-fermentación tras una parada: 10 a 30 g/hL

Toma de espuma: 5 a 10 g/hL

| ACONDICIONAMIENTO:

Acorde con los requerimientos del cliente, podemos proveer diferentes soluciones de empaque:

En bolsas tejido con fibras de polipropileno de 25 Kg.

Bolsas de aluminio laminado de 5 Kg.

Deben ser almacenados en lugares frescos, secos y bien ventilados, pero no a la intemperie.

Una vez abierto el envase, utilizar rápidamente.